

Eficiencia Energética  
en Iluminación



## PRESENTACIÓN DEL PROYECTO DE EFICIENCIA ENERGÉTICA EN ILUMINACIÓN

Innovación desarrollo Innovación desarrollo  
Innovación desarrollo desarrollo desarrollo  
desarrollo desarrollo desarrollo desarrollo  
Innovación desarrollo desarrollo desarrollo  
Innovación desarrollo desarrollo desarrollo



## HISTORIA

La idea inicial de NEOLUX nace en 2009, dado que el desarrollo de la tecnología Microled apunta un salto tecnológico fundamental para la sustitución de las tradicionales tecnologías de Vapor de Sodio, Mercurio o el tradicional LED, desarrollando las distintas aplicaciones para crear sistemas de iluminación, que desde ese año han ido surgiendo como consecuencia del estudio o las necesidades que nuestros clientes han ido planteando.

Somos por tanto una empresa con una clara vocación de investigación y capacitada para la adaptación a la demanda de nuestros clientes.

# the

 **influence**  
**of microled**

## FILOSOFÍA

- Sensibilidad por las preocupaciones sociales sobre Medio Ambiente.
- Búsqueda de formas de ahorro y eficiencia energética.
- Reciclaje de materiales.
- Uso de materiales no contaminantes.
- Aprovechamiento de energías renovables.
- Iluminar sin contaminar el medio.

## NUESTRA META

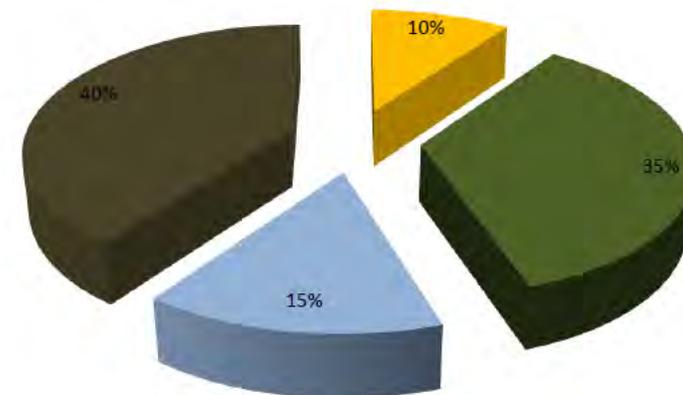
“ La satisfacción de nuestra sociedad en materia de ahorro y eficiencia energética en la iluminación vial, urbana, industrial o de interiores, mediante el desarrollo de la tecnología MICROLED PLUS.”

EMPRESA

**neolux**  
innovación y desarrollo 

Facturación por tipo de producto

FAROLAS SOLARES ALUMBRADO PÚBLICO  
ILUMINACIÓN INTERIOR ILUMINACIÓN INDUSTRIAL



## OBJETIVOS

- Desarrollo de productos de iluminación vial, urbana, industrial e interiores.
- Calidad en todos los productos que desarrollamos.
- Aplicación de las ventajas de la tecnología MICROLED PLUS.
- Aprovechamiento de las energías renovables.
- Ahorro y Eficiencia Energética con el uso de nuestra tecnología.
- Ser una empresa de referencia en el sector de la iluminación.



## RED DE DISTRIBUCIÓN

Además de nuestras Oficinas Centrales, disponemos de delegaciones en varias provincias españolas y representantes oficiales en Brasil, Rumanía e Italia. Nuestro amplio programa incluye gran cantidad de productos distintos relacionados con el sector del alumbrado interior, público, industrial y sistemas de iluminación fotovoltaica. En nuestra web [www.neolux.es](http://www.neolux.es), disponen de amplia información donde se puede consultar parte de la extensa gama de equipos ofrecidos por el grupo NEOLUX



## CLIENTES OBJETIVOS

- Ayuntamientos, Diputaciones y administraciones públicas
- Empresas Privadas
- Instaladores
- Profesionales del sector
- Empresas de servicios energéticos
- Grandes Compañías
- Ingenierías

# PROYECTOS



## NACIONALES

- Sustitución de luminarias en Ayuntamientos
- Iluminación vial y público-industrial
- Iluminación de lugares singulares
- Iluminación de grandes superficies y centros logísticos
- Acuerdos de colaboración con grandes empresas

## INTERNACIONALES

- Desarrollo de sistemas solares en países en vías de desarrollo
- Iluminación sector industrial y comercial
- Administraciones públicas
- Cooperación en proyectos de eficiencia energética

# CLIENTES

Somos proveedores de varios clientes tanto a nivel nacional como internacional, así como de más de 100 ayuntamientos repartidos a lo largo y ancho de la península. Entre estos clientes se encuentra grandes grupos como ENAGAS, INDITEX, VEGALSA, hoteles enteros con nuestra tecnología como el Porta del Camino de Santiago de Compostela o el Riazor de La Coruña y cadenas de perfumerías.



**INDITEX**



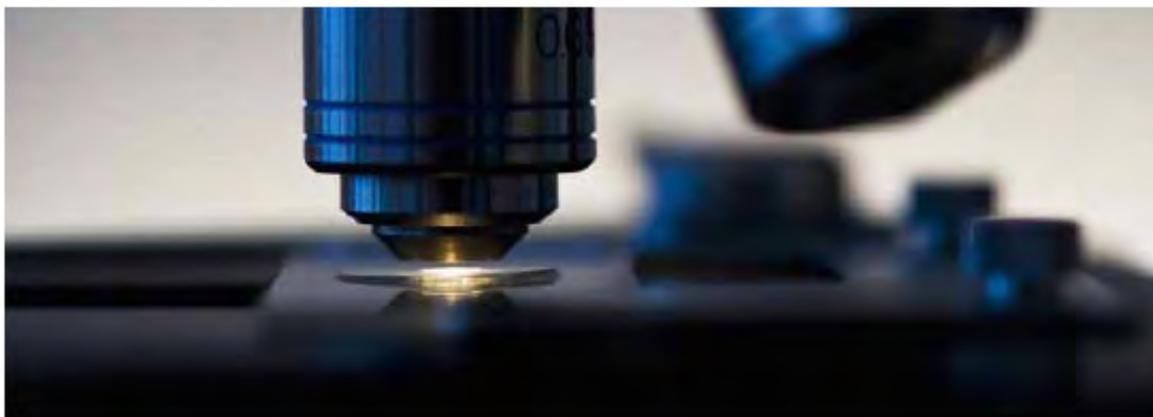


## Grupo NEOLUX en A Coruña

Nuestro grupo ha implantado una nueva planta de fabricación en el PARQUE EMPRESARIAL ALVEDRO en A Coruña

- Situación: Culleredo-A Coruña (España)
- Antigüedad: 5 AÑOS
- Superficie: 1.000 m2.
- Nº de trabajadores: 10.
- Actividad:

Diseño y fabricación de luminarias. Innovación tecnológica, desarrollo e investigación de nuevos sistemas. Almacén logístico y ensamblaje de sistemas de iluminación.



## Laboratorio NEOLUX

NEOLUX, dispone de un LABORATORIO LUMINOTÉCNICO, que garantiza unas mediciones de alta precisión y reproducción; estando dotado con los equipos más modernos de última generación para la realización de mediciones de precisión en todos los parámetros fotométricos.

- Fotómetros de esfera con 1.50 m y 0.50 m de diámetro respectivamente
- Goniofotómetro para medir y crear diferentes plug-in
- Analizador THD



## CALIDAD

El grupo NEOLUX, está orientado a que la calidad sea la base para alcanzar el éxito, y así brindar calidad de excelencia en todos sus productos. Nuestros objetivos:

- Anteponer al cliente en cualquier actividad, buscando superar sus expectativas.
- Seleccionar a sus proveedores y colaborar en su crecimiento.
- Mejorar nuestro Sistema de Calidad, acorde con las normas de ISO 9001 y 14001.

En la actualidad la empresa NEOLUX, fabrica, ensaya y distribuye todos sus productos de acuerdo a los requisitos del Sistema de Calidad según la Norma UNE EN ISO 9001 e ISO 14001.



# Innovación

Desarrollar nuevos productos es vital para el crecimiento de una empresa; por este motivo nuestro departamento de I+D+i, está continuamente desarrollando nuevos sistemas y equipos, para dar respuesta a las necesidades que nos plantean los clientes.

- Incremento de rendimientos lumínicos de los dispositivos MICROLED PLUS.
- Mejoras en los difusores y carcasas de luminarias.
- Desarrollo de sistemas de sustitución para optimización de instalaciones existentes.
- Desarrollo de nuevos productos de diseño
- Sistemas de producción y montaje más eficientes.

En definitiva, trabajamos para ofrecer a nuestros clientes, una mayor cantidad y calidad de productos, además de intentar mejorar el servicio de forma permanente.



## RESPECTO AL MEDIO AMBIENTE

Otro ámbito a tener en cuenta, en la utilización de los equipos de iluminación, es la contaminación ambiental que éstos generan, al final de su vida útil.

La inmensa mayoría de nuestros productos disponen de certificación RoHS, ya que en su fabricación no se utilizan dichas sustancias prohibidas. Esto supone una gran ventaja a la hora del reciclaje de nuestros productos, puesto que supone un menor impacto medio ambiental.

Además el MICROLED PLUS tiene una vida útil muy superior (50.000 horas). Por lo que la cantidad de residuos generados es también menor.

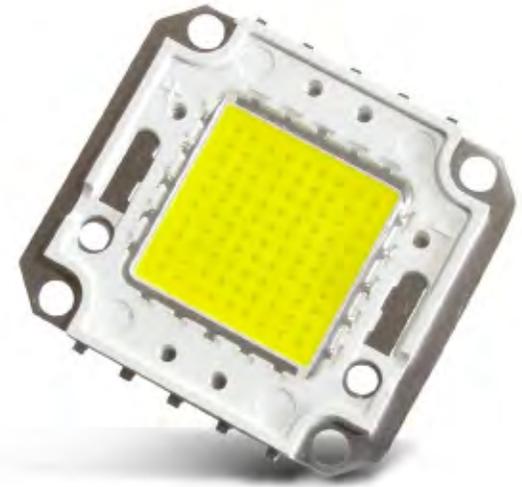
ASOCIADO A :



## RECICLAJE

Por otra parte, La Directiva de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE), 2002/96/CE, es una ley que está en vigor desde el 13 de agosto del 2005 en todo el ámbito de la Unión Europea. Pretende promover el reciclaje, la reutilización y la recuperación de los residuos de estos equipos para reducir su contaminación.

En España, tanto la Directiva RoHS junto con la WEEE, han sido transpuestas al mismo Real Decreto, el R.D. 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos. En esta dirección NEOLUX, tiene subcontratados los servicios de gestión de residuos con empresas autorizadas, como AMBI-LAMP



# MICROLED PLUS

## ¿QUÉ ES UN MICROLED PLUS?

Los Microled son dispositivos emisores de luz que se componen de una pastilla de semiconductores de silicio tratados químicamente que al aplicar una tensión de 36 VDC producen luz. Las diferentes temperaturas de color con las que trabaja los Microled Plus vienen determinadas por la resina que se aplica en dicha pastilla.

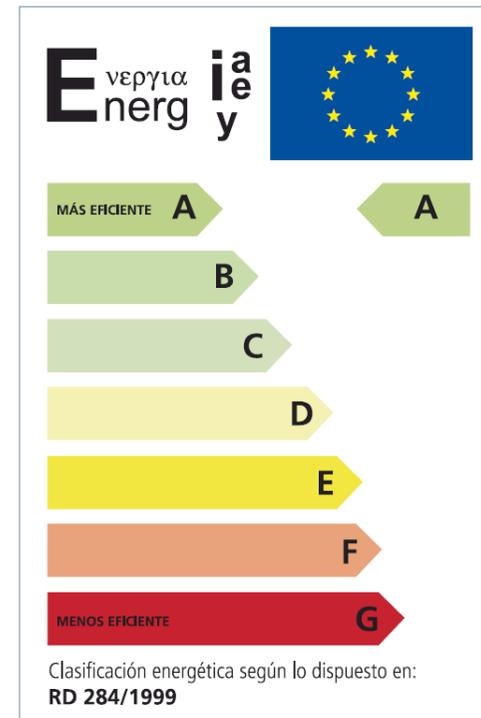
El Microled Plus precisa de un Driver para su funcionamiento dado que trabaja a 36 VDC, y necesita disipar el calor producido mediante un disipador de calor de aluminio.

La eficacia luminosa varia desde los 80-90 Lm/W en los Microled, llegando a los 100-130 Lm/W en los Microled Plus.

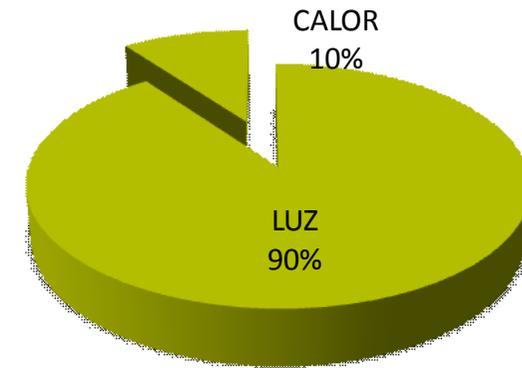
# MICROLED PLUS

## CARACTERÍSTICAS

- Temperatura de color: 3.800°K ,4.500 °K, 5.500°K
- Rendimiento lumínico: 90-110 lm/W
- Reproducción de color: IRC >80
- Vida útil: 50.000 h
- Tensión: 36 VDC
- Temperatura de trabajo: -40°C ~ +65°C
- Clasificación Energética TIPO A
- Eficiencia: 92%
- Apertura: 120°
- Encendido: instantáneo

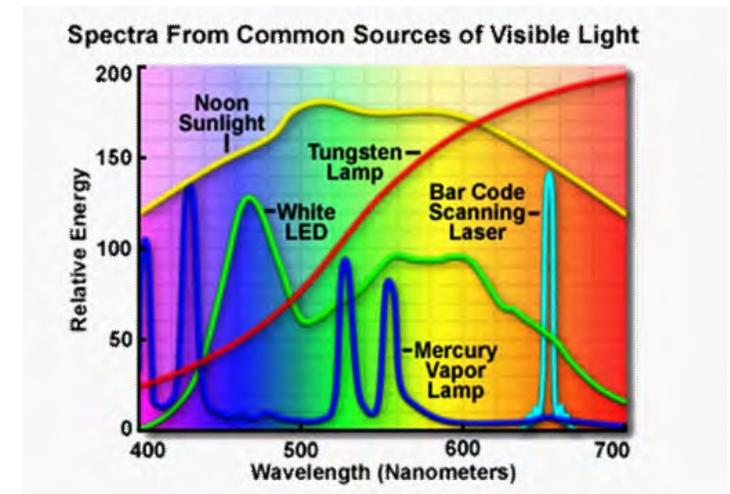


# EL CALOR



Una bombilla emplea sólo un 10% de cada vatio para iluminar, mientras que el resto es calor; pero en los MICROLED'S, es totalmente lo contrario, un 90% de la energía eléctrica consumida se transforma en energía lumínica y un 10% de calor., consiguiendo el tan perseguido “Ahorro Energético”.

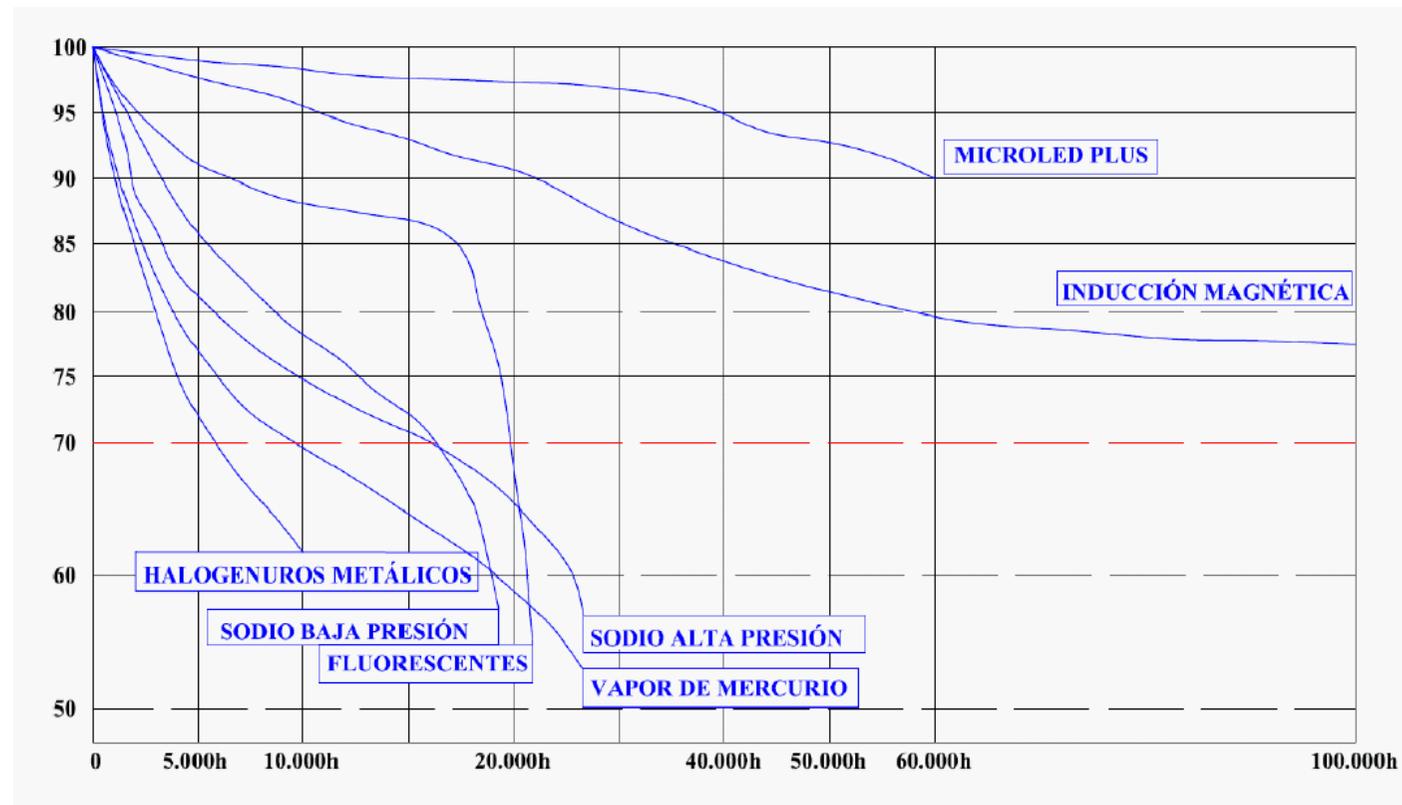
# EL COLOR



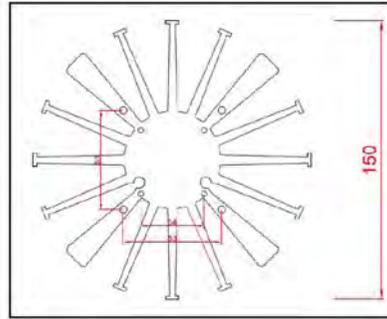
El color (longitud de onda), depende del material semiconductor empleado en la construcción del diodo y puede variar desde el ultravioleta, pasando por el visible, hasta el infrarrojo. Los MICROLED'S no emiten en la banda de ultravioletas, ni tampoco en la de infrarrojos.

# DURABILIDAD Y DEPRECIACIÓN

En las fuentes de luz incandescentes, la temperatura de color de la luz está estrechamente relacionada con la temperatura física del filamento (medida en Kelvin). Al variar la temperatura del filamento varía también la apariencia de la luz. Cuanto más baja es la temperatura del filamento más cálida o dorada nos parece la luz mientras que al aumentar la temperatura la luz nos resulta más fría o azulada.



Una vez efectuados los taladros este es el resultado del disipador de aluminio.



Plano del Disipador-150 mm



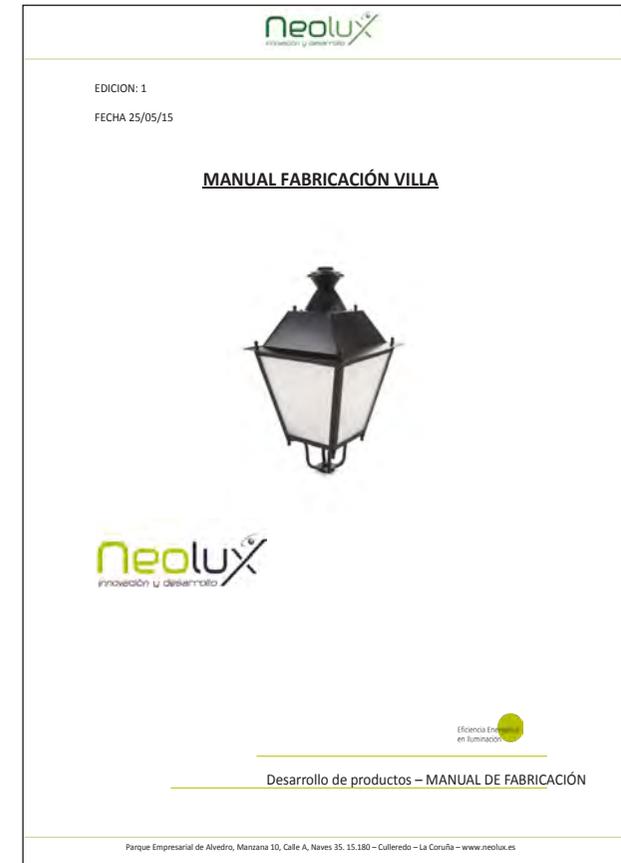
Disipador con 8 taladros

## FABRICACIÓN Y MONTAJE

Todos nuestros productos se diseñan y fabrican en base al Microled Plus para diferentes áreas:

- Alumbrado público-industrial
- Iluminación Interior
- Alumbrado Solar

Siguiendo los procedimientos de calidad, cada artículo dispone de su manual de fabricación, que prueba su etiqueta de “Hecho en España”. Cada uno de ellos se etiqueta con un número de serie/lote que permitirá hacer un optimo seguimiento de su funcionamiento y aplicación de su garantía.



# HOMOLOGACIONES Y CERTIFICACIONES



Todos los productos de NEOLUX cuentan con la certificación correspondiente exigida por la normativa europea (CE). También estamos certificados por APPLUS por calidad y respeto al medio ambiente para las siguientes actividades:

*“Diseño y producción de luminarias basadas en la TECNOLOGÍA LED. Comercialización de materiales eléctricos tanto para instalaciones interiores como industriales y alumbrado público con conexión a red o captación solar.”*





## ESTUDIOS LUMINOTÉCNICOS

Uno de los trabajos más desarrollados dentro de nuestra Área de ingeniería, es la realización de estudios luminotécnicos. Buscar la solución más óptima, más eficiente con el menor consumo posible, todo ello cumpliendo la normativa vigente que exista en los diferentes países. En el caso de España, los estudios luminotécnicos tienen que estar perfectamente realizados para que cumplan con el R.D. 1890/2008, Reglamento de Eficiencia Energética.

Una mayor eficiencia con una menor contaminación lumínica y ambiental, son objetivos marcados por NEOLUX para buscar un mejor futuro sostenible.



## ESTUDIOS DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

Los estudios energéticos son también competencia directa del Departamento Técnico. La optimización de estos estudios consiste en la búsqueda de la mejor sustitución de luminarias ya instaladas para un mayor ahorro energético, lo que conlleva un proceso de amortización relativamente corto del producto, además de poner en el mercado un producto innovador y de última generación comprobado de forma eficiente en todos los lugares donde ha sido instalado.



## AREA DE I+D+i

NEOLUX, prueba todo su producto para que no tenga ningún tipo de fallo antes de su instalación. Los ensayos que se realizan a todos sus productos, así como el intento de mejora que siempre se pone a disposición de los usuarios hace que el laboratorio de la empresa esté siempre en plena innovación tecnológica, y en su conjunto con “Área de I+D+i” sean un referente, para posicionar a NEOLUX como empresa puntera en el sector.



## SERVICIO POST-VENTA

Después de la venta NEOLUX, no puede olvidarse de sus productos y servicios pues el comportamiento de estos durante su uso o consumo y la percepción de los clientes al respecto es imprescindible para la mejora continua de los procesos que desarrolla. Por ello posteriormente a la venta NEOLUX realiza las siguientes actividades :

- Gestión de reclamaciones.
- Asesoramiento para el uso.
- Servicio técnico.
- Reparación.



## ATENCIÓN AL CLIENTE

Nuestro Servicio Al Cliente es la base de la existencia de NEOLUX, sin servicio no hay ventas, por lo que para nosotros y todo nuestro personal, el servicio debe y deberá ser siempre el motor que impulse nuestra empresa, siendo consistente, leal y de calidad. Es importante para nosotros la retroalimentación de nuestros clientes, con el fin de implantar mejoras en nuestros productos y servicios que otorgamos cada día y hacer sentir a nuestros clientes la satisfacción de habernos escogido.

**Intranet** – El cliente estará siempre en contacto con la empresa aportando sus experiencias, consejos y sugerencias.

**Boletines de noticias** – Se comunicará al cliente sobre todos los avances y nuevos productos que NEOLUX saque al mercado, además de mostrar todas aquellas noticias que sean de su interés.



ILUMINACIÓN INTERIOR

<http://www.neolux.es/es/iluminacion-interior.html>



ILUMINACIÓN INDUSTRIAL

<http://www.neolux.es/es/iluminacion-industrial.html>



ILUMINACIÓN SOLAR

<http://www.neolux.es/es/iluminacion-solar.html>

## NEOLUX, INNOVACIÓN Y DESARROLLO, S.L.

Parque Empresarial de Alvedro, manzana 10, calle A, nave 35

15.180 Culleredo - La Coruña.

881 928 148 - [info@neolux.es](mailto:info@neolux.es)

Eficiencia Energética  
en Iluminación

**neolux**  
innovación y desarrollo